



We LOVE Concrete...

[www.lovbet.pl](http://www.lovbet.pl)

LOVBET Spółka Jawna  
ul. Szyby Rycerskie 4  
41-909 Bytom  
NIP: 626-303-14-84  
REGON: 381378915  
[www.lovbet.pl](http://www.lovbet.pl)  
lovbet@lovbet.pl

# INSTRUKCJA MONTAŻU I UŻYTKOWANIA PŁYT OGRODOWYCH, DONIC I STOPNIC LOVBET NR 01/2023

## Przedmiot instrukcji

Przedmiotem instrukcji są wymagania dotyczące prawidłowego użytkowania prefabrykowanych płyt ogrodowych, donic oraz stopnic. Instrukcja zawiera również warunki gwarancyjne. Płyty ogrodowe, donice i stopnice LOVBET to nienośne, prefabrykowane wyroby, które mają zastosowanie w miejscach publicznych i na terenach prywatnych, takich jak: ogrody, parki, ścieżki dla pieszych lub place. Pełnią one funkcje kształtowania krajobrazu i nie mają one zadania przenoszenia obciążeń od ruchu pojazdów. Elementy te mogą być stosowane we wnętrzach. W dalszej części niniejszej instrukcji płyty ogrodowe, donice oraz stopnice będą nazywane zbiorczo Wyrobami prefabrykowanymi LOVBET.

*UWAGA! Przed dokonaniem zakupu i rozpoczęciem prac montażowych należy zapoznać się z Ogólnymi warunkami sprzedaży i udzielenia gwarancji, a także - INSTRUKCJA MONTAŻU I UŻYTKOWANIA PŁYT OGRODOWYCH, DONIC I STOPNIC LOVBET 01/2023*

## 1. Przygotowanie podłoża

Początek prac związanych z kształtowaniem krajobrazu poprzez zastosowanie Wyrobów LOVBET wiąże się z odpowiednim przygotowaniem podłoża gruntowego. Czynności powinniśmy zacząć od odpowiedniego wytyczenia rozmieszczenia poszczególnych poziomów warstw z wyznaczeniem górnego poziomu. Na wytyczonej powierzchni należy przeprowadzić korytowanie tzn. usunięcie warstwy gruntu do zakładanego poziomu, który wynosi zwykle około od 20 cm do 90 cm w zależności od zakładanego obciążenia, lokalnie panujących warunków gruntowych i rodzaju zastosowanych surowców. Wykonany wykop należy oczyścić z elementów niepożądanych (głina, gałęzie, korzenie). Na tym etapie należy zadbać o wykonanie niwelacji terenu.

## 2. Wykonanie podbudowy

Przed przystąpieniem do prac (przede wszystkim związanych z przygotowaniem podbudowy) bezwzględnie należy sprawdzić towary pod kątem wad, niezgodności, aspektów wizualnych, wymiarów. W przypadku jakichkolwiek uwag lub wątpliwości należy zaprzestać prac i niezwłocznie złożyć reklamację. Towar zamontowany / wbudowany / poddany innej obróbce, uznaje się za oceniony przez Klienta jako wolny od wad widocznych i możliwych do stwierdzenia przed montażem, zgodny z jego oczekiwaniami i wyobrażeniem o zakupionym produkcie. Jeśli podczas dalszych prac ujawnione zostaną wszelkie inne niezgodności, należy wstrzymać dalsze czynności i złożyć reklamację. Właściwe wykonanie podbudowy ma ogromne znaczenie dla trwałości nawierzchni i jej właściwości użytkowych. O jej rodzaju i grubości decydują głównie obciążenia, jakim poddawana będzie nawierzchnia, materiały użyte do jej budowy oraz grunty, na których jest wykonywana. Podbudowa stanowi główną warstwę nośną całej konstrukcji. Jej grubość w praktyce zwykle waha się w zakresie ok. 20 - 40 cm. W przypadku miejsc narażonych na ruch samochodowy producent zaleca, aby było to przynajmniej 30 cm. W wielu przypadkach nie jest to jednak grubość wystarczająca. Do jej budowy stosuje się najczęściej takie kruszywa jak żwir czy tłuczeń oraz mieszankę żwirowo - piaskową. Podbudowę tworzy się poprzez równomierne rozkładanie kruszywa na przygotowanym gruncie, a następnie etapowe (w uzasadnionych przypadkach również kilkakrotne) zagęszczanie go (ubijanie) do uzyskania odpowiedniego stopnia stabilizacji. Z uwagi na fakt, że kruszywo grube zmniejsza objętość po zagęszczeniu, pierwotnie (przed ubijaniem) warstwa ta musi być o ok. 30 - 40 % grubsza niż zawarto to w projekcie. Należy również pamiętać o zachowaniu przyjętych spadków. Kolejne etapy prac należy rozpoczynać dopiero wówczas, gdy istnieje pewność, że podbudowa została wykonana w sposób poprawny, zapewniający stateczność całej konstrukcji w aspekcie podejmowanych w przyszłości obciążeń. Struktura konstrukcji musi być na tyle ścisła, aby podsypka stosowana bezpośrednio pod elementy brukowe nie mogła się w nią wcisnąć. Ponadto ważne jest, aby każda z poszczególnych warstw konstrukcji na całej swojej długości i szerokości posiadała taką samą grubość. Warstwa konstrukcyjno - odsączająca winna składać się więc z grubego żwiru i tłuczni (średnio o grubości 20 - 40 cm) oraz mieszanki żwirowo - piaskowej (średnio o grubości 5 - 10 cm).

Przed wykonaniem warstwy podsypkowej i procedowaniu dalszych prac winno się dokonać obramowania docelowej nawierzchni za pomocą obrzeży, oporników, krawężników lub palisad. Wyboru właściwego produktu należy dokonać przede wszystkim na podstawie rodzaju obciążeń, jakim będą one poddawane. Obramowania należy wytyczać uwzględniając zaprojektowane docelowe szerokości nawierzchni brukowej. Pod elementy obramowania wykonuje się wykop stosownej głębokości, a jego dno wyrównuje i zagęszcza poprzez intensywne mechaniczne ubijanie.



We LOVE Concrete...

[www.lovbet.pl](http://www.lovbet.pl)

LOVBET Spółka Jawna

ul. Szyby Rycerskie 4

41-909 Bytom

NIP: 626-303-14-84

REGON: 381378915

[www.lovbet.pl](http://www.lovbet.pl)

[lovbet@lovbet.pl](mailto:lovbet@lovbet.pl)

### 3. Układanie wyrobów prefabrykowanych LOVBET

Układanie poszczególnych wyrobów należy zaplanować i przeprowadzać w taki sposób, aby nie niszczyć wcześniej przygotowanej podsypki. Bardzo istotne jest zachowanie właściwych szczelin dylatacyjnych (fug) pomiędzy sąsiadującymi elementami (zarówno krawędzi i narożników). Układanie na ścisk traktowane jest jako błąd, gdyż po ułożeniu nawierzchni w ten sposób, zarówno podczas zagęszczania, jak i dalszego użytkowania, dochodzić może do napierania na siebie krawędzi (wynikających z obciążeń i odkształceń termicznych), a w konsekwencji do ich wyszczerbienia. Należy zatem zachować dystanse odpowiednie do rodzaju produktów, a także planowanego sposobu użytkowania nawierzchni. Szerokość dylatacji po zagęszczeniu wynosić winna przynajmniej 2 - 5 mm. Na szczególną uwagę zasługuje fakt etapowego układania produktów (wyłożenie, uzupełnienie spoin, zagęszczenie), przede wszystkim w przypadku stosowania podsypki, której składową jest cement. W takich przypadkach zwrócić należy uwagę na reakcję wiązania cementu. Wszystkie prace należy zakończyć do momentu rozpoczęcia tego procesu. W przeciwnym wypadku właściwe wykonanie prac z uwagi na zmianę struktury podsypki może okazać się niemożliwe. Po ułożeniu produktów na określonej powierzchni należy przystąpić do fugowania (najlepiej piaskiem suchym, płukanym, pozbawionym domieszek, 0 - 2 mm). Do uzupełnienia szczelin piachem należy używać szczotki. Prawidłowe wykonanie spoinowania jest jednym z głównych warunków zachowania stabilności nawierzchni. Przed przystąpieniem do zagęszczania nawierzchni bezwzględnie usunąć trzeba z powierzchni nadmiar materiału i innych zanieczyszczeń. Zadać również należy o to, aby powierzchnia była sucha. Do zagęszczania używać należy właściwego wibratora płytowego. Bezwzględnie posiadać on musi zabezpieczenie płyty z tworzywa sztucznego. Przed zagęszczaniem, a także etapowo podczas pracy zagęszczarki, weryfikować należy również jej czystość i jakość. W przypadku płyt o dużych wymiarach należy zadbać o zagęszczarkę z płytą o odpowiedniej szerokości (lub z bocznymi doładkami), aby unikać punktowego czy częściowego nacisku na dane elementy. Podczas zagęszczania należy obserwować zachowywanie się powierzchni. W przypadku zauważenia powstawania pęknięć, nadmiernej pracy nawierzchni lub innych nieprawidłowości trzeba zaprzestać prac i ustalić tego przyczynę. W takich wypadkach rozwiązaniem może okazać się zmiana urządzenia na szersze, lżejsze lub też zmiana tempa jego pracy. Ubijanie nawierzchni należy wykonywać w kierunku od brzegów do środka, a następnie wzdłuż, aż do momentu uzyskania właściwej powierzchni. Zagęszczanie musi być płynne, nie za wolne. Niedopuszczalne jest zatrzymywanie się i ubijanie w miejscu. Po zakończeniu zagęszczania należy uzupełnić szczeliny dylatacyjne, a następnie całkowicie usunąć wszelkie zanieczyszczenia z powierzchni wyrobów, by nie doprowadzić do nieodwracalnych zmian np. przebarwień. Jeśli projekt inwestycyjny nie przewiduje ograniczeń obwodowych (obramowań), podczas prac zagęszczarką należy zabezpieczyć przed obsuwaniem krawędzie boczne nawierzchni. W przypadku uszkodzenia poszczególnych elementów podczas zagęszczania należy niezwłocznie dokonać ich punktowej wymiany

### 4. Reklamacji nie podlegają wyroby uszkodzone w wyniku innych przyczyn zewnętrznych (nie spowodowanych wadą tkwiącą w produkcie), w tym nieprzewidzianych wypadków losowych np. klęsk żywiołowych.

Nie podlegają reklamacji i są dopuszczalne:

**naloty wapienne (wykwity)**, które są naturalnym zjawiskiem i powstają na powierzchni prefabrykatów w wyniku skomplikowanych procesów fizykochemicznych zachodzących podczas dojrzewania betonu. Wartość użytkowa nie jest przez to pomniejszona, a jasne naloty wapienne znikają po maksymalnie trzech latach. Na rynku znajdują się środki, które pozwalają usunąć wykwity z nawierzchni już ułożonej.

**różnice w odcieniach**, które nie zależą od producenta, a wpływ na nie mają: rodzaj barwników, barwa cementu, kolor kruszyw, temperatura, warunki dojrzewania, warunki eksploatacji.

**wypłytki** będące efektem eksploatacji form,

**mechaniczne uszkodzenia** powstałe podczas transportu, rozładunku i podczas montażu w wyniku których mogą powstać pęknięcia, odpryski, rysy, otarcia powierzchni.

**odchylenia od równomierności** struktury powierzchni prefabrykatów, które mogą być wywołane przez nieuniknione wahania właściwości surowców i przebiegu wiązania betonu.

**włoskowate mikropęknięcia**, niezauważalne na suchych wyrobach, a widoczne podczas wysychania prefabrykatów, powstałe w wyniku skurczu betonu podczas dojrzewania Produktów.

**pory**, niewielkich rozmiarów wgłębienia uwarunkowane procesem produkcji.

Wszystkie wyżej wymienione cechy nie mają wpływu na własności jak również nie obniżają parametrów technicznych i eksploatacyjnych wyrobu. Produkt osiąga deklarowane parametry po 28 dniach od daty produkcji. Wszelkie spory dotyczące umów sprzedaży/dostawy rozpatrywane będą przez sądy powszechne właściwe dla siedziby Producenta.





We LOVE Concrete...

[www.lovbet.pl](http://www.lovbet.pl)

LOVBET Spółka Jawna

ul. Szyby Rycerskie 4

41-909 Bytom

NIP: 626-303-14-84

REGON: 381378915

[www.lovbet.pl](http://www.lovbet.pl)

[lovbet@lovbet.pl](mailto:lovbet@lovbet.pl)

5. Wyroby LOVBET nie są materiałem odpornym na zabrudzenia. Zanieczyszczenia gliną, błotem, plamy po oleju silnikowym, winie, kawie itp. mogą trwale zabrudzić i obniżyć walory estetyczne powierzchni. Zaleca się bieżące sprzątanie i utrzymanie nawierzchni w czystości oraz usuwanie zanieczyszczeń spowodowanych wyciekami olejów i paliw z pojazdów. Rekomendujemy zabezpieczenie prefabrykatów dedykowanym impregnatem LOVBET, który znajduje się w ofercie sprzedaży.
6. Stosowanie środków chemicznych do usuwania wykwitów z powierzchni prefabrykatów LOVBET, wydzielających się z betonu podczas naturalnych procesów chemicznych przy jego twardnieniu i wiązaniu, bez konsultacji z Producentem jest zabronione i producent nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne zniszczenie lub uszkodzenie powierzchni wyrobów. Za wszelkie uszkodzenia mechaniczne powstałe przy niewłaściwym sprzątnięciu i odśnieżaniu przystanków, Producent nie ponosi odpowiedzialności.
7. Użytkownik nie powinien dopuścić do trwałego ośnieżenia i oblodzenia prefabrykatów betonowych LOVBET. Zabronione jest stosowanie do odładzania: Narzędzi stalowych takich jak łomy, młoty, szpadle, Sprzętu mechanicznego o charakterze dynamicznym, którego twarde części ruchome bezpośrednio dotykają powierzchni prefabrykatów, ponieważ powoduje on powstawanie mikropęknięć na powierzchni betonu i w konsekwencji jego późniejsze łuszczenie. Do odśnieżania parkingów, dróg oraz chodników wykorzystywać wyłącznie sprzęt wyposażony w lemiesz gumowy lub z tworzyw sztucznych. Zabrania się wjeżdżania ciężkim sprzętem na prefabrykaty. Stosowanie soli może doprowadzić do odbarwienia prefabrykatów betonowych. Konserwacja nawierzchni z prefabrykatów betonowych LOVBET polega na ich regularnym zamiataniu, okresowym zmywaniu wodą, usuwaniu zabrudzeń i ewentualnym uzupełnianiu fug.
8. Konieczne jest bieżące utrzymanie i konserwacja urządzeń odprowadzających wody opadowe (wpusty uliczne, odwodnienia liniowe itd.).
9. Nie należy dopuszczać do powstawania kolein zatrzymujących wodę w miejscach częstego ruchu pojazdów po nawierzchni z prefabrykatów betonowych LOVBET.
10. Gwarancja nie jest uznawana, jeżeli nawierzchnie z prefabrykatów betonowych LOVBET nie były stosowane zgodnie z przeznaczeniem.
11. Bezpieczeństwo i higiena pracy w trakcie prowadzenia robót:

Wszelkie roboty budowlane należy prowadzić zgodnie z przepisami BHP, a szczególnie zawartymi w Rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 06.02.2003 w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych (Dz.U.2003r. Nr47, poz.401). Przy prowadzeniu robót zgodnie z zasadami BHP nie powinny wystąpić sytuacje niebezpieczne. Pracowników należy wyposażyć w odpowiednią odzież ochronną. Pracownicy wykonujący prace powinni być przeszkoleni, oraz roboty powinny być prowadzone pod nadzorem. Miejsce prowadzenia robót powinno być zabezpieczone i oznakowane zgodnie z odpowiednimi przepisami.

## 12. Zalecenia eksploatacyjne

W przypadku stwierdzenia uszkodzeń na powierzchniach ścian licowych narażonych na czynniki atmosferyczne należy zastosować zabezpieczenie antykorozyjne na powierzchni licowej poprzez pokrycie jej preparatem do ochrony powierzchniowej (na bazie żywic akrylowych).

Wymagamy stosowania impregnacji powierzchniowej i hydrofobowej. Zalecamy wykorzystanie impregnatu do betonu firmy LOVBET, w celu zabezpieczenia wierzchniej warstwy przed czynnikami atmosferycznymi.

Okresową kontrolę stanu odwodnienia należy dokonywać min. dwa razy w roku – najlepiej w porze wiosennej i jesiennej. W przypadku stwierdzenia znacznego zanieczyszczenia lub uniemożliwienia odpływu wody należy dokonać odpowiedniej konserwacji i udrożnienia.

Podstawą rozpatrywania reklamacji jest poprawne wykonanie montażu oraz stosowanie się do zaleceń i wymagań zgodnie z powyższą Instrukcją montażu i eksploatacji.



**We LOVE Concrete...**

**[www.lovbet.pl](http://www.lovbet.pl)**

**LOVBET Spółka Jawna**  
ul. Szyby Rycerskie 4  
41-909 Bytom  
NIP: 626-303-14-84  
REGON: 381378915  
[www.lovbet.pl](http://www.lovbet.pl)  
[lovbet@lovbet.pl](mailto:lovbet@lovbet.pl)



Rys. 1. Po lewej mury zaimpregnowane impregnatem LOVBET, po prawej bez impregnacji.

**W przypadku pytań zapraszamy do kontaktu z firmą LOVBET**  
mail: [lovbet@lovbet.pl](mailto:lovbet@lovbet.pl)  
tel: +48 882 646 889